

INFORME DE INSPECCION

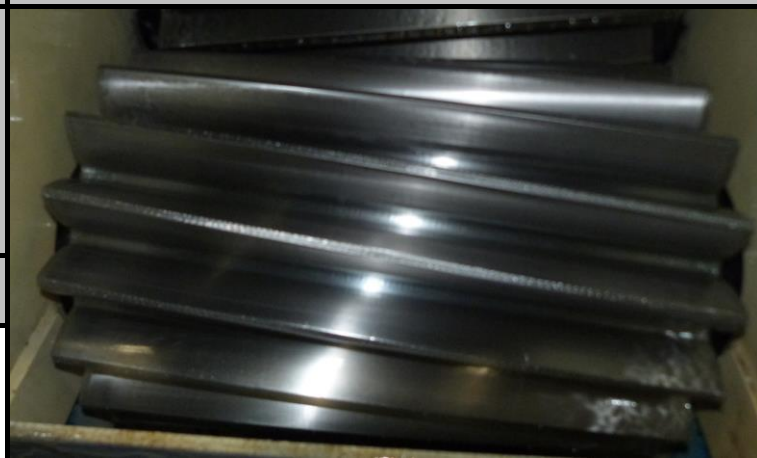
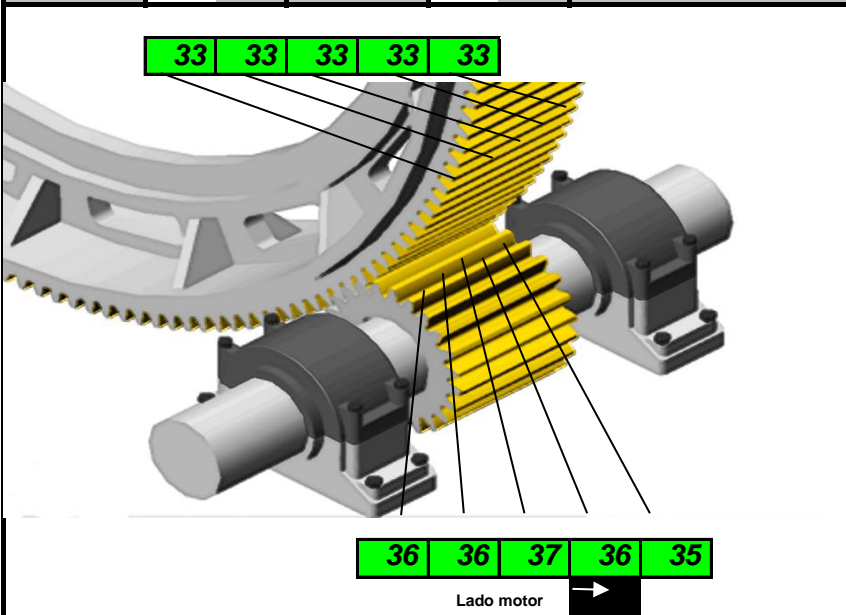


Cliente	Fantasia SRL	Planta	La tranquera
Equipo	MOLINO DE BOLAS	País	ARG
Lubricante	Kluberfluid CF3 Ultra	Cantidad	150 g/h
Sistema de Lubricacion, OEM	FARVAL		
Sistema de lubricacion, Tipo	SPRAY		
Nro. Inyectores	4		
Molino / Horno OEM	FLSmith	Engranaje OEM	FLSmith

Nombre	Ing. Fernandez	Telefono	0
--------	----------------	----------	---

Piñon de salida			
Vibraciones	Libre	Motor	
Axial	1,1	1,6	mm/sec
Vertical	1,8	1,4	mm/sec
Horizontal	1,4	1,3	mm/sec
Spray - Lubricacion			
Tiempo de Lubricación	60		sec.
Tiempo de Pausa	300		sec.

Temperatures cajera eje			
Libre	38 °C	Motor	40 °C



Comentarios

Piñon de salida	Inspeccion realizada con el equipo en marcha normal. VIBRACIONES: Las vibraciones de ambas cajeras se encuentran en valores bajos y aceptables para este tipo de equipos. No hay practicamente diferencias con los valores relevados en la inspeccion anterior. TEMPERATURA FLANCOS: Los valores de temperatura nos indican una excelente distribucion de carga en toda la superficie, con un DT de 1°C. ESTADO DE LOS FLANCOS: No se observa ningun tipo de daño ni desgaste.
------------------------	--

Corona	Las temperaturas estan parejas a lo largo de todo el flanco, no se observa ingreso de contaminacion por los sellos. El estado de los flancos es optimo, sin marcas ni daños.
---------------	--

Recomendaciones	El estado del equipo en general es correcto. Se realizo un control de alineación de inyectores y pesaje del lubricante. La cantidad esta un poco por encima del minimo requerido (120 g/hora), pero el personal de mantenimiento prefirio continuar con la cantidad actual. Se detecto una pequeña desalineacion del inyector Nro 3. Ya que estamos proximos a la parada de mto, recomendamos realizar un nuevo control y su alineacion.
------------------------	---

Fecha de inspeccion	10-sep-22	Reporte Nro.	MB19092022PP
----------------------------	-----------	---------------------	--------------