

your global specialist

Más eficiencia en su máquina de envasado.

Una nueva solución para la lubricación de las instalaciones transportadoras en la industria alimentaria



Más eficiencia en su máquina de envasado



Cintas transportadoras: el reto de una lubricación eficiente

Como productor de bebidas, cuando se trata de aumentar la eficiencia de su empresa, la lubricación de cintas transportadoras supone un importante reto. También debe afrontar continuamente nuevos desafíos, como un uso cuidadoso del agua y el cumplimiento de objetivos de sostenibilidad. La lubricación efectiva de las cintas transportadoras se concentra en tres puntos de aplicación. La fricción se produce entre el envase de destino y la cinta transportadora, entre los eslabones de la cadena y **entre la cadena de transporte y la barra de deslizamiento**. En estos tres puntos debe aplicarse un lubricante que evite el desgaste y reduzca el coeficiente de fricción al mínimo posible.

Su solución para una lubricación óptima

Los lubricantes para instalaciones transportadoras de la **gama Klüberplus C2** se han desarrollado para su uso en equipos para cartonajes, PET y latas. En su desarrollo hemos tenido en cuenta todos aquellos desafíos actuales a los que no podían responder los anteriores lubricantes para instalaciones transportadoras. El resultado es un concepto que ya ha demostrado su eficacia en bancos de pruebas y en ensayos sobre el terreno. En su función primordial como lubricante, es decir, para la reducción de la fricción y el desgaste, el producto ha demostrado su magnífico rendimiento.

Klüberplus C2 ofrece además:

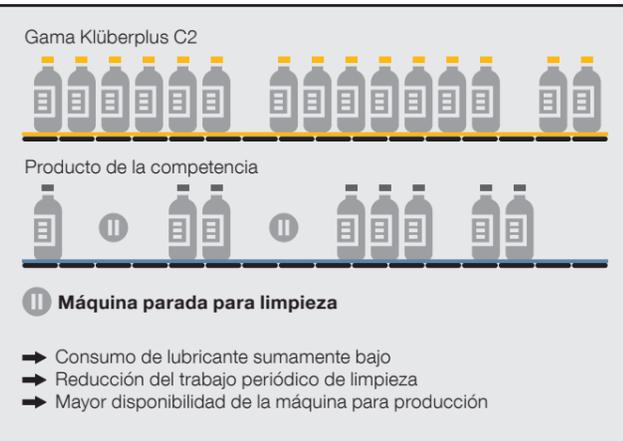
- una humectación optimizada que crea una película lubricante constante en la instalación transportadora;
- un consumo de lubricante sumamente bajo;
- menor formación de residuos en las cadenas, lo que mejora la higiene;
- un efecto limpiador, que reduce el trabajo de limpieza adicional.

Gastos de operación y productividad: la aportación del lubricante para cintas transportadoras

Los lubricantes para cintas transportadoras deben minimizar además la formación de residuos y mantener limpias las cadenas. De este modo se reduce considerablemente la necesidad de realizar limpieza periódica y, por tanto, el consumo de agua. Esto repercute a su vez en un aumento de la eficiencia global y en una notable disminución de los gastos de operación.

Si desea aumentar la eficiencia de su empresa, debería plantearse la siguiente pregunta: ¿está mi lubricante actual para cintas transportadoras a la altura del reto?

Potencial de aumento de productividad

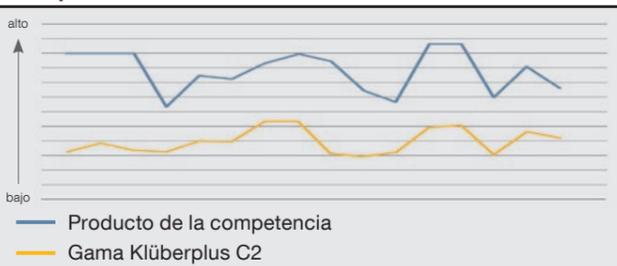


Este gráfico muestra una aplicación real.



Humectabilidad de un producto de la competencia (a la izquierda) y de la gama Klüberplus C2 (a la derecha). El producto de la competencia, con base de silicona, no se extiende bien; la distribución de lubricante no es por tanto la óptima y el exceso de lubricante gotea al suelo. En cambio, Klüberplus C2 se extiende muy rápidamente y genera una película lubricante uniforme; las posibilidades de goteo se reducen al mínimo.

Reducción del coeficiente de fricción en toda la maquinaria de envasado



El lubricante y el sistema de pulverización: un equipo perfecto

Los sistemas de dosificación actualmente disponibles en el mercado tienen un gran inconveniente: no pueden dosificar de forma precisa la cantidad de lubricante en cada una de las cadenas. Esto provoca falta o exceso de lubricante y, en consecuencia, un mayor coeficiente de fricción. Klüber Lubrication se ha aliado con el especialista en sistemas de pulverización Loehrke para poder ofrecer a sus clientes una boquilla especial de lubricación para una aplicación extremadamente precisa, fina y eficiente del lubricante. Los intervalos y cantidades de aplicación pueden así ajustarse individualmente para cada cadena.



- Las boquillas especiales aseguran la humectación de la cinta transportadora en toda su extensión.
- La cantidad aplicada puede ajustarse a discreción. Las boquillas se pueden controlar de forma individual.
- Se puede dividir toda la instalación transportadora en distintas zonas, que se controlan así por separado.
- Es posible equipar las instalaciones existentes con boquillas Ultra Dry para utilizarlas junto con la tecnología convencional existente en las zonas críticas, como por ejemplo las mesas de acumulación.
- Permite optimizar el rendimiento de las cintas transportadoras e aumentar así la producción.

Cuatro áreas en las que se puede influir para introducir mejoras: ventajas de la gama Klüberplus C2

Lubricación

- Menor formación de residuos gracias a la lubricación en cantidad mínima
- Reducción del desgaste en las cadenas de transporte y, de este modo, prolongación de la vida útil de las cadenas y potencial ahorro energético
- Mejora de la seguridad de funcionamiento gracias a una película lubricante constante en las cintas transportadoras y a una excelente humectación

Limpieza

- Menor esfuerzo de limpieza gracias a la menor formación de residuos
- Reducción del consumo de agua para una mayor sostenibilidad

Gastos de operación

- Reducción del consumo de lubricante y, con ello, menor necesidad de tener reservas del mismo
- Mayor vida útil de los componentes y, gracias a ello, menor necesidad de piezas de recambio
- Menor inmovilización del capital de explotación
- Prolongación de los plazos de mantenimiento, lo que equivale a menos paradas, menor consumo de detergentes y mayor disponibilidad de los equipos

Higiene y seguridad

- Mejora de la higiene al formarse menos residuos en las cadenas
- Mayor seguridad en el puesto de trabajo, al haber menos lubricante y agua en el suelo

Estos detalles son válidos para aplicaciones estándar en las que el lubricante no puede pasar a los envases, con lo que se evita una retirada de los alimentos. Nuestros expertos estarán encantados de proporcionarle más información.

www.klueber.com

Klüber Lubrication – your global specialist

Nuestra pasión son las soluciones tribológicas innovadoras. Atendemos y asesoramos personalmente a nuestros clientes para ayudarles a alcanzar el éxito en su negocio: a nivel mundial, en todos los sectores y en todos los mercados. Con nuestros conceptos de alto nivel técnico de ingeniería y nuestros empleados competentes y experimentados, llevamos más de 85 años dando respuesta a las crecientes exigencias en cuanto a lubricantes especiales, productivos y rentables.